

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza

Oznaczenia **EM ISO 9606-1 135-D P FW FM1 S t8 PB ml**

Nr dokumentu: 111/2025

Nr WPS 135/1.1/FW/PB

Imię i nazwisko: xxxx xxxx

Data i miejsce urodzenia: xxxx xxxx

Rodzaj dokumentu tożsamości: xxxx xxxx

Nr PESEL: xxxxx

Pracodawca: xxxxx

Przepis/norma: EN ISO 9606-1

Dodatkowa spoina pachwinowa: NA

Egzamin teoretyczny: NA



WIKIWELD

Fotografia
(jeśli jest wymagana)

	Złącze próbne	Zakres kwalifikacji
Procesy spawania	135	135, 138
Tryb przenoszenia metalu	D	D, G, S, P
Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	P	P, T $\geq$ 75
Rodzaj spoiny	FW	FW
Grupy/podgrupy materiału podstawowego	1.1	-
Grupy materiałowe spoiwa	FM1	FM1, FM2
Spoiwo (oznaczenie)	S	S, M
Gaz osłonowy	M21	-
Materiały pomocnicze	-	-
Rodzaj prądu i biegunowość	DC (+)	-
Grubość materiału (t) [mm]	8	$\geq$ 3
Grubość spoiny (s) [mm]	-	-
Średnica zewnętrzna rury (D) [mm]	-	-
Pozycja spawania	PB	PA, PB (FW)
Szczegóły dotyczące spoiny	ml	ml, sl

Typ badań kwalifikacyjnych	Wykonano i akceptowano	Nie badano
Badanie wizualne	☒	☐
Badanie radiograficzne	☐	☐
Badanie ultradźwiękowe	☐	☐
Próba łamania	☒	☐
Próba zginania	☐	☐
Próba rozciągania złącza z karbem	☐	☐
Badania makroskopowe	☐	☐

Jednostka egzaminacyjna:

XXX

Imię i nazwisko:

XXXX XXXX

Podpis egzaminatora:

Przedłużenie ważności:

Data spawania: 01.01.2025

Kwalifikacja ważna do: 01.01.2028

Potwierdzenie ważności przez pracodawcę/osobę nadzorującą na następne 6 miesięcy (dotyczy 9.2)

Data	Podpis	Stanowisko lub tytuł