

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza

Oznaczenia **EN ISO 9606-1 111 P BW FM5 R s8 PC/PF ss nb**

Nr dokumentu: **111/2025**

Nr WPS **111/8.1/P/BW**

Imię i nazwisko: **xxxx xxxx**

Data i miejsce urodzenia: **xxxx xxxx**

Rodzaj dokumentu tożsamości: **xxxx xxxx**

Nr PESEL: **xxxxx**

Pracodawca: **xxxxx**

Przepis/norma: **EN ISO 9606-1**

Dodatkowa spoina pachwinowa: **TAK**

Egzamin teoretyczny: **NA**



WIKIWELD

Fotografia
(jeśli jest wymagana)

	Złącze próbne	Zakres kwalifikacji
Procesy spawania	111	111
Tryb przenoszenia metalu	-	-
Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	P	P, T: D>=500
Rodzaj spoiny	BW	BW, FW
Grupy/podgrupy materiału podstawowego	8.1	-
Grupy materiałowe spoiwa	FM5	FM5
Spoiwo (oznaczenie)	R	R, A, RA, RB, RC, RR
Gaz osłonowy	-	-
Materiały pomocnicze	-	-
Rodzaj prądu i biegunowość	DC (+)	-
Grubość materiału (t) [mm]	8	-
Grubość spoiny (s) [mm]	8	3 - 16
Średnica zewnętrzna rury (D) [mm]	-	-
Pozycja spawania	PC, PF	PC, PF, PA (BW); PA, PB (FW)
Szczegóły dotyczące spoiny	ss nb	BW: ss nb, ss mb, bs; FW: ml, sl

Typ badań kwalifikacyjnych	Wykonano i akceptowano	Nie badano
Badanie wizualne	☒	☐
Badanie radiograficzne	☒	☐
Badanie ultradźwiękowe	☐	☐
Próba łamania	☐	☐
Próba zginania	☐	☐
Próba rozciągania złącza z karbem	☐	☐
Badania makroskopowe	☐	☐

Jednostka egzaminacyjna:

xxx

Imię i nazwisko:

xxxx xxxx

Podpis egzaminatora:

Przedłużenie ważności:

Data spawania: **01.01.2025**

Kwalifikacja ważna do: **01.01.2028**

Potwierdzenie ważności przez pracodawcę/osobę nadzorującą na następne 6 miesięcy (dotyczy 9.2)

Data	Podpis	Stanowisko lub tytuł