

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza

Oznaczenia **EN ISO 9606-1 136 P BW FM1 P s12 PE/PF ss nb**

Nr dokumentu: **136/2025**

Nr WPS **136/1.2/P/BW**

Imię i nazwisko: **xxxx xxxx**

Data i miejsce urodzenia: **xxxx xxxx**

Rodzaj dokumentu tożsamości: **xxxx xxxx**

Nr PESEL: **xxxxx**

Pracodawca: **xxxxx**

Przepis/norma: **EN ISO 9606-1**

Dodatkowa spoina pachwinowa: **TAK**

Egzamin teoretyczny: **NA**



WIKIWELD

Fotografia
(jeśli jest wymagana)

	Złącze próbne	Zakres kwalifikacji
Procesy spawania	136	136
Tryb przenoszenia metalu	-	-
Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)	P	P, T ≥500
Rodzaj spoiny	BW	BW, FW
Grupy/podgrupy materiału podstawowego	1.2	-
Grupy materiałowe spoiwa	FM1	FM1, FM2
Spoiwo (oznaczenie)	P	P, R, V, W, Y, Z
Gaz osłonowy	M21	-
Materiały pomocnicze	-	-
Rodzaj prądu i biegunowość	DC (+)	-
Grubość materiału (t) [mm]	12	-
Grubość spoiny (s) [mm]	12	≥3
Średnica zewnętrzna rury (D) [mm]	-	-
Pozycja spawania	PE,PF	PE, PF, PC, PA (BW); PA, PB (FW)
Szczegóły dotyczące spoiny	ss mb	BW: ss mb, bs FW: ml, sl

Typ badań kwalifikacyjnych	Wykonano i akceptowano	Nie badano
Badanie wizualne	☒	☐
Badanie radiograficzne	☒	☐
Badanie ultradźwiękowe	☐	☒
Próba łamania	☐	☒
Próba zginania	☐	☒
Próba rozciągania złącza z karbem	☐	☒
Badania makroskopowe	☐	☒

Jednostka egzaminacyjna:

xxx

Imię i nazwisko:

xxxx xxxx

Podpis egzaminatora:

Przedłużenie ważności:

Data spawania: **01.01.2025**

Kwalifikacja ważna do: **01.01.2028**

Potwierdzenie ważności przez pracodawcę/osobę nadzorującą na następne 6 miesięcy (dotyczy 9.2)

Data	Podpis	Stanowisko lub tytuł